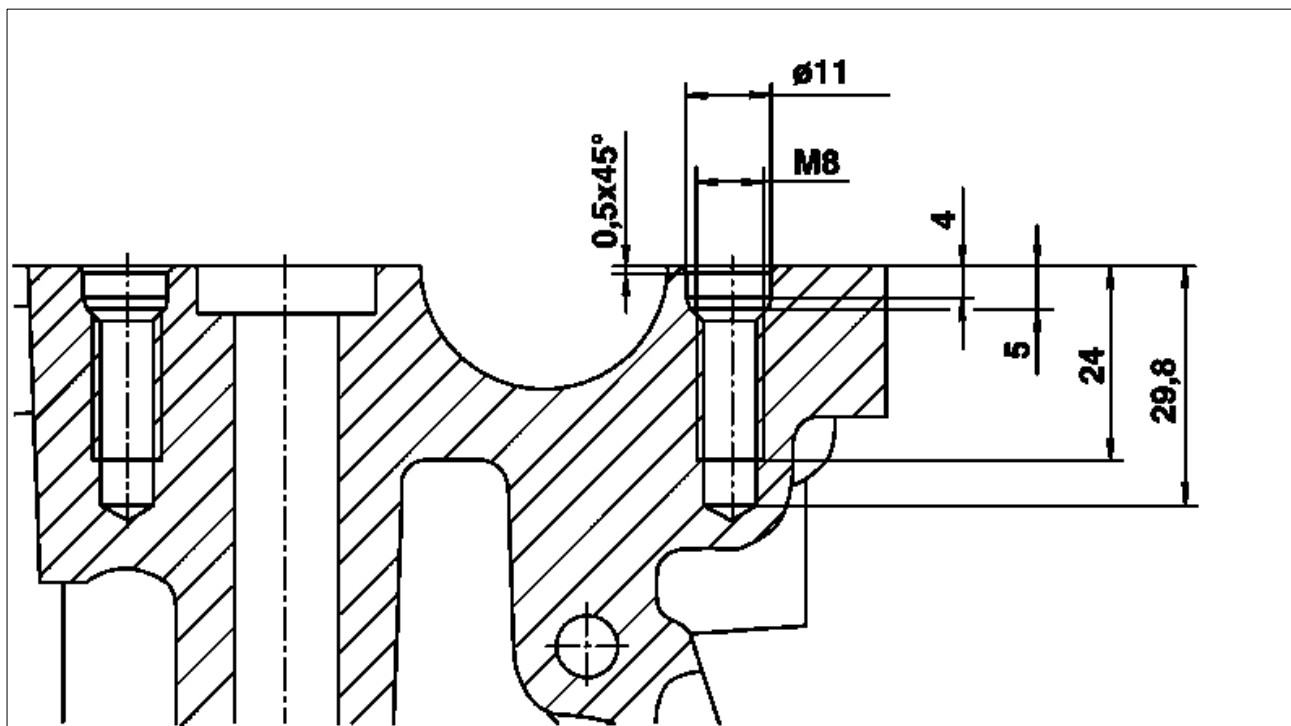


01-4192 Gewinde für Nockenwellen-Lagerdeckelschrauben instand setzen

Vorausgegangene Arbeit:
Nockenwelle ausgebaut (05-2200).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten



P01.30-0274-55

Paßhülsen	aus-, einbauen.
Bohrung	aufbohren, Kernlochbohrtiefe beachten.
HELI-COIL-Gewinde	schneiden.
HELI-COIL-Gewindeeinsatz	eindrehen.

Daten in mm

Spiralbohrer-	8,4
Kernlochtiefe ab Trennfläche	28
Gewindeeinsatz unterhalb Trennfläche	6
Gewindelänge eingeschraubt	20

Handelsübliches Werkzeug

HELI-COIL Hand-Gewindebohrer M8 Vorschneider	z. B. Firma Böllhoff GmbH Postfach 14 02 29 D-33622 Bielefeld Bestell-Nr. 0140.108 0104
HELI-COIL Hand-Gewindebohrer M8 Fertigschneider	z. B. Firma Böllhoff GmbH Postfach 14 02 29 D-33622 Bielefeld Bestell-Nr. 0140.208 0102

HELI-COIL Hand-Einbauwerkzeug	z. B.	Firma Böllhoff GmbH Postfach 14 02 29 D-33622 Bielefeld Bestell-Nr. 0150.040 800
HELI-COIL Gewindeeinsatz M8 x 20	z. B.	Firma Böllhoff GmbH Postfach 14 02 29 D-33622 Bielefeld Bestell-Nr. 0130.008 0020